

**PILOTAGE D’UN PROJET SIMPLE D’AMELIORATION AVEC LA METHODE DMAIC – NIVEAU LEAN SIX SIGMA GREEN BELT**

L’objectif de cette certification est de valider le niveau Green de la démarche Lean Six Sigma, méthode d’amélioration et de maîtrise de la variabilité de processus d’activités qui s’applique aux organisations utilisant des processus de fabrication, de service et/ou de transaction. Le niveau Green Belt permet de piloter des projets simples, en général réalisés au sein d’un même périmètre fonctionnel, en étant le sachant de la démarche, des principes et des outils et de participer à des projets complexes.

Les métiers cibles sont les responsables de production, ingénieurs de production, responsable qualité et tout responsable de service souhaitant piloter des projets d’amélioration au sein de son périmètre.

REFERENTIEL DE COMPETENCES	REFERENTIEL DE CERTIFICATION	
	Modalités d’évaluation au cours de la formation / projet	Critères d’évaluation ** (Voir le chapitre ** pour le détail des critères)
CS1. Sélectionner la méthode DMAIC pour conduire un projet d’amélioration d’un processus simple au sens de la norme NFX 06-091.	Modalités d’évaluation pour l’ensemble des compétences :  - QCM de connaissances sur les outils pour évaluer les savoirs  - Un dossier technique issu de mises en situation simulées pour évaluer le savoir-faire sur les outils utilisés *	Taux de bonnes réponses >60% sur les 120 questions du QCM de connaissances Taux de bonnes réponses >40% sur la partie « Généralités » du QCM  Explication des raisons du choix de la méthode
CS2. Définir le périmètre et les objectifs du projet afin de clarifier l’engagement des acteurs pour répondre aux besoins et attentes des clients en utilisant les outils de la phase Define (charte de projet, CTQ, cartographie du processus, SIPOC, VSM etc.)		Taux de bonnes réponses >40% sur la phase Define du QCM Mise en œuvre de 4 outils de la phase Define (NF X06-091)
CS3. Identifier les données du processus afin d’en mesurer la performance, la variabilité, la reproductibilité et répétabilité avec les outils de la phase Measure (Diagramme Causes & Effet, Gage R&R, boîte à moustaches, capabilité, diagramme Spaghetti, etc.)		Taux de bonnes réponses >40% sur la phase Measure du QCM Mise en œuvre de 5 outils de la phase Measure (NF X06-091)
CS4. Analyser les mesures pour établir les causes principales et améliorer la performance du processus en utilisant les outils de la phase analyse (Pareto, Indicateurs, Tests de données, Analyse VA/NVA, etc.)		Taux de bonnes réponses >40% sur la phase Analyse du QCM Mise en œuvre de 4 outils de la phase Analyse (NF X06-091)

<p>CS5. Identifier les différentes solutions en vue de choisir la plus efficiente en utilisant les outils de la phase Improve (Matrice de Pugh, AMDEC, etc.)</p>	<p>- Une fiche de synthèse globale des mises en situation pour évaluer la capacité de synthèse et d'analyse chiffrée</p>	<p>Taux de bonnes réponses &gt;40% sur les phases Improve / Control du QCM Mise en œuvre de 2 outils des phases Improve / Control (NF X06-091)</p>
<p>CS6. Mettre en place les moyens de sécurisation et de contrôle du processus amélioré afin de pérenniser les solutions mises en œuvre en utilisant les outils de la phase Control (SOP, Cartes de contrôles, JIDOKA, 5S, etc.)</p>		<p>Mise en œuvre d'un outil du management visuel (NF X06-091)  Fiche de synthèse validée</p>
<p>CS7. Conduire un projet simple et organiser son déroulement en :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Accompagnant le changement pour pérenniser les améliorations</li> <li>- Animant et motivant son équipe pour faciliter le travail d'équipe en utilisant les outils d'animation (Management visuel, AIC, etc.)</li> <li>- Communiquant envers les parties prenantes pour obtenir leur adhésion</li> <li>- Appliquant une démarche qualité pour remettre en cause les habitudes</li> </ul>		

\* Afin de garantir l'équité envers tous les candidats et un accès à la certification pour tous, l'évaluation des compétences se déroule via une mise en situation simulée. Ainsi les demandeurs d'emploi et les salariés dont l'entreprise ne souhaite pas fournir un projet, pourront passer les examens de certification.

\*\* Détails des critères d'évaluation :

- Taux de bonnes réponses au QCM : Le seuil de réussite est de 60% sur l'ensemble du QCM avec à minima 40% sur chaque phase du DMAIC. Les 120 questions sont tirées au sort aléatoirement dans une base de données de 338 questions.
- Choix de la méthode : compréhension et explication du rôle de la démarche DMAIC (Cf. Norme ISO 13053-1)
- Mise en œuvre des outils (Cf. Norme ISO 13053-2) : choix du bon outil par rapport au contexte (rôle), utilisation conforme de l'outil (procédure), exploitation du résultat (valeur ajoutée à la démarche). Exploitation de données chiffrées et de supports type (template).
- Fiche de synthèse : description complète des mises en situation (problématique, objectifs, facteurs influents, actions, résultats opérationnels chiffrés, bilan financier chiffré apport de la démarche Lean avec les points de friction rencontrés et les solutions apportées)